

acucast-H

Mit dem Eingiesssystem acucast-H werden die Werkstücke in der Aufnahme fixiert. Die Werkstücke, welche zuvor auf einen Führungsdraht aufgezogen wurden, werden in einer Hohlwelle (Arbor) auf dem acucast-H positioniert. Ein Gemisch mit einem Schmelzpunkt weit unter 100° umhüllt die Werkstücke in der Hohlwelle und wird anschliessend mit Luft gekühlt. Die Werkstücke sind so in kürzester Zeit in der Aufnahme fixiert und für die weitere Bearbeitung vorbereitet.

Elektrische Angaben

Spannung 110VAC – 240VAC
Frequenz 50Hz – 60Hz

Luftdruck

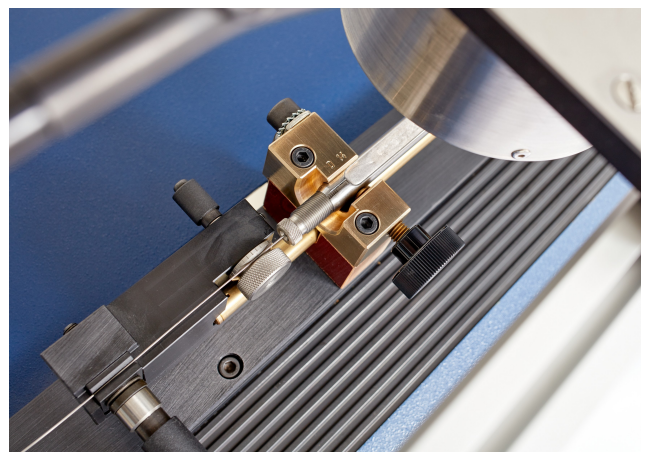
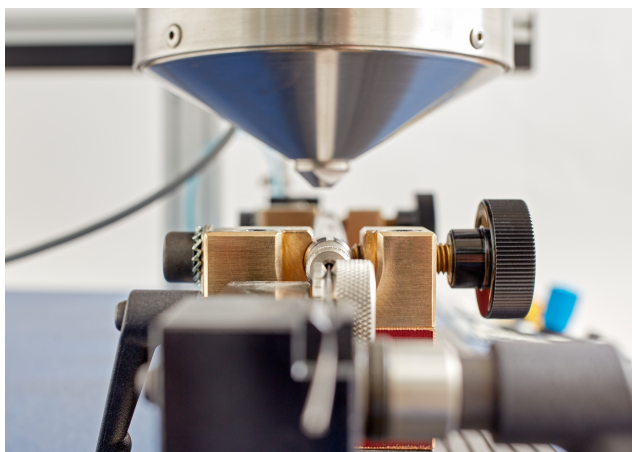
min. 7 bar

Dimensionen(LxBxH)

1000 x 700 x 1250 mm

Gewicht

80 kg





Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

LIEFERBARES ZUBEHÖR

Eingiessmetall