Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

# acucast-H

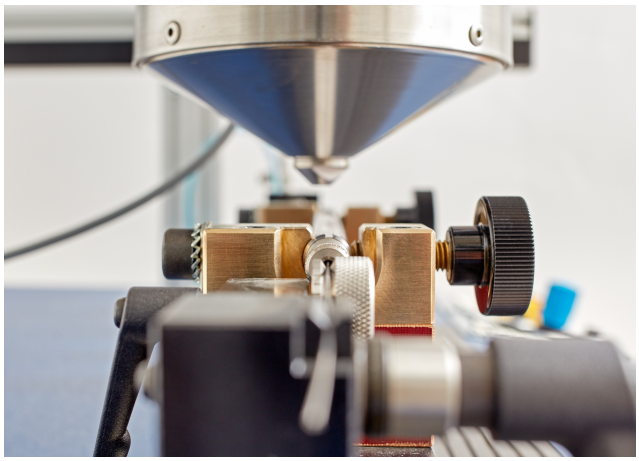
Mit dem Eingiesssystem acucast-H werden die Werkstücke in der Aufnahme fixiert. Die Werkstücke, welche zuvor auf einen Führungsdraht aufgezogen wurden, werden in einer Hohlwelle (Arbor) auf dem acucast-H positioniert. Ein Gemisch mit einem Schmelzpunkt weit unter 100° umhüllt die Werkstücke in der Hohlwelle und wird anschliessend mit Luft gekühlt Die Werkstücke sind so in kürzester Zeit in der Aufnahme fixiert und für die weitere Bearbeitung vorbereitet.

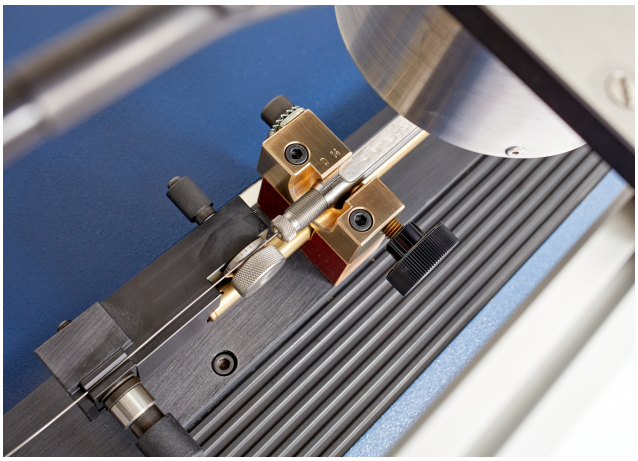
**Elektrische Angaben**
Spannung 110VAC – 240VAC
Frequenz 50Hz – 60Hz

**Luftdruck**
min. 7 bar

**Dimensionen(LxBxH)**
1000 x 700 x 1250 mm

**Gewicht**
80 kg





Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

# LIEFERBARES ZUBEHÖR

Eingiessmetall