Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

acuwire-L

Auf der acuwire-L werden Bohrungen von 0.4 bis 2.00 mm bearbeitet. Wie alle Schläfli Maschinen ist die acuwire-L ideal für die Bearbeitung von harten Materialen wie Rubin, Hartmetall, technischen Keramiken und Stahl. Es ist möglich, sowohl lange Einzelteile zu fertigen als auch kurze Teile in Serien. Je nach Werkstück werden die Teile in einer Hohlwelle eingegossen oder es wird eine mechanische Aufnahme verwendet.

Werkstück-Aussendurchmesser
bis 10 mm (kundenspezifische Lösungen für grössere Aussendurchmesser sind erhältlich)

Bohrungsdurchmesser
0.4 – 2.0 mm

Maximale Teile- oder Honlänge
280 mm

Steuerung, Prozesskontrolle
Siemens SIMATIC S7

Honspindelmotor
500-4'000 min^{-1}

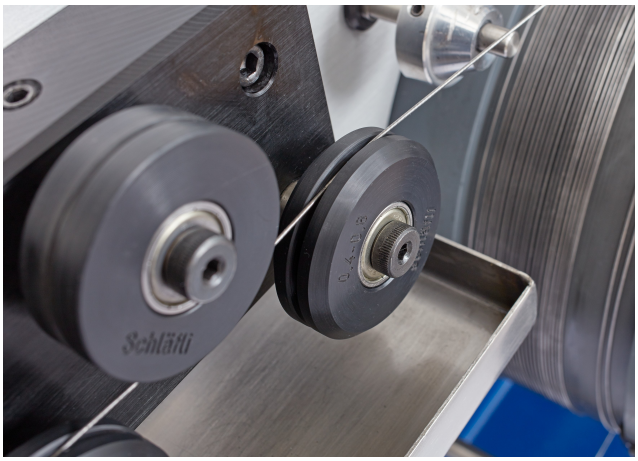
Elektrische Angaben
Spannung 110VAC – 240VAC
Frequenz 50 Hz – 60 Hz

Dimensionen (LxBxH)
1600 x 650 x 1430 mm

Gewicht
300 kg







Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

ANWENDUNGEN

Keramik-Röhrchen

Werkstückdaten

Material	Zirkonoxid
Innendurchmesser	0.90 mm
Aussendurchmesser	1.302 mm
Länge	10.1 mm

Drahthon-Prozessangaben

Erreichte Toleranzen (Durchmesser)	0/+0.002 mm
Materialabtrag	0.17mm
Anzahl Teile / Aufspanung (=1 Arbor)	17
Zykluszeit / Arbor	23 Minuten 48 Sekunden.
Zykluszeit / Teil	1 Minute 24 Sekunden

Werkstück aus Hartmetall



Werkstückdaten

Material	Hartmetall
Innendurchmesser	0.8 mm
Aussendurchmesser	9.6 mm
Länge	7.4 mm

Drahthon-Prozessangaben

Erreichte Toleranzen (Durchmesser)	+/- 0.001
Honlänge	4 mm
Anzahl Teile / Aufspanung (=1 Arbor)	24
Zykluszeit / Arbor	19.6 Minuten
Zykluszeit / Teil	49 Sekunden

LIEFERBARES ZUBEHÖR

Standard Aufnahmen (Arbor)
Werkstückspezifische Aufnahmen
Hondraht mit Einzugs- und Endmass nach Kundenwunsch, Stufung: 0.001
Diamantsuspension in diversen Körnungen
acucast-H Eingiess-System
acuthread Aufziehsystem
Führungsdraht, Stufung: 0.001
DeCast 600 Ausgiesssystem
OmniFlow Eingiessmetall
Hartmetallprüfstifte