Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

DeCast 600

Das DeCast 600 System dient zum Herauslösen der in der Hohlwelle eingegossenen Teile. Bis zu 20 Hohlwellen mit den eingegossenen Teilen werden auf der Auflage im DeCast 600 platziert. Das Wasserbad wird erhitzt bis das gesamte Metall ausgeflossen ist. Werkstücke und Hohlwellen bleiben auf der Auflage während sich die Eingiessmasse im Auffang sammelt. Das Eingiessmetall OmniFlow lässt sich wiederverwenden.

Elektrische Angaben
Spannung 110VAC – 240VAC
Frequenz 50Hz – 60Hz

Gewicht
25 kg





Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

LIEFERBARES ZUBEHÖR

OmniFlow Eingiessmetall