

Fil

Le fil joue un rôle pivot dans le processus du rodage et de la rectification du diamètre extérieur. Différents matériaux sont utilisés pour le fil qui sert comme outil ou guidage. Nous vous conseillons avec plaisir afin de trouver le produit dédié à votre application.

Fil de grandissage

Le fil de grandissage est un outil ultra précis et très durable. Le fil est segmenté.

- le diamètre d'entrée (D1) est cylindrique
- la partie conique pour grandir le trou
- le diamètre final (D2) pour recevoir la cale étalon et la qualité surface

Le fil de grandissage est disponible en divers matériaux avec des diamètres finaux entre 0.050 jusqu'à 2.0 mm, gradation 0.001 mm.

Fil d'enfilage

Le fil d'enfilage est toujours cylindrique et il doit avoir un diamètre légèrement plus petit que le trou existant. Les pièces sont enfilées sur le fil pour les positionner dans l'arbre.

Le fil d'enfilage est disponible avec des diamètres entre 0.050 jusqu'à 2.0 mm, gradation 0.001 mm.

A la demande du client le fil est livré en vrac ou dressé.

Rectification du diamètre extérieur

Le fil de guidage cylindrique est disponible avec des diamètres entre 0.100 jusqu'à 6.00 mm, gradation 0.001 mm.

A la demande du client le fil est livré en vrac ou dressé.

