

CMU

La machine CMU est spécialement développée pour l'usinage précis et rationnel des creuses, biseaux et bombés dans du matériel dur, tels que Saphir, Rubis, Céramique, Métal dur etc. Par exemple pierres de montres, rondelles en saphir et rubis, loupe en saphir pour les verres de montres et guidages en métal dur.

Es La machine se compose de trois éléments, montés sur un socle. Chaque élément est à commande séparée et travaille indépendamment. La machine a deux buses, l'une pour transport des pièces depuis le magasin jusqu'à la pince, l'autre pour l'évacuation des pièces usinées. Une pompe vide-air et huile assure la circulation du réfrigérant et l'aspiration pour le transport des pièces. Un dispositif automatique de mesurage et d'avancement contrôle chaque pièce après usinage, et ramène, si nécessaire, l'outil diamant. Comme outil-diamant on utilise une broche en diamant aggloméré ou pour les évidements coniques. Toute la commande de la machine, y compris l'opération de mesurage, est électronique.

Diamètre extérieur des pièces

environ 0.5 – 8.0 mm

Diamètre des arbres (mm)

2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0

Vitesse de coupe

30'000 min⁻¹

Vitesse de la broche

setting n° 1 4'900 min⁻¹

setting n° 2 4'250 min⁻¹

Angle de travail

0° – 60°

Pinces

P3 / P5 / P5/10

Données électriques

tension 3 x 380VAC

fréquence 3PH 50Hz-60Hz

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)

850 x 650 x 1'150 mm

Poids

180 kg



ACCESSOIRES DISPONIBLES

Pinces

Tous les composants comme pièces de rechange

