

acuwire-L

La machine acuwire-L est pour grandir des trous entre 0.4 et 2.00 mm. Des matériaux très durs comme rubis, métal dur, des céramiques techniques et l'acier trempé ne sont pas de challenge pour cette machine. Vous pouvez grandir plusieurs pièces courtes à la fois en série ou alors des pièces relativement longues individuellement. Dépendent de la géométrie de la pièce une fixation mécanique est choisie ou elles sont collées dans un arbre.

Diamètre extérieur

jusqu'à 10mm (des solutions sur mesure pour des diamètres plus grands sont disponibles)

Diamètre du trou

0.4 -2.0 mm

Longueur max. du grandissage

280 mm

Contrôle de processus automatique

Siemens SIMATIC S7

Moteur de l'arbre du grandissage

500-4'000 min⁻¹

Données électriques

tension 110VAC – 240VAC
fréquence 50 Hz – 60 Hz

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)

1600 x 650 x 1430 mm

Poids

300 kg



ANWENDUNGEN

Tubes en céramique



Werkstückdaten

Material	zircone
Innendurchmesser	0.90 mm
Aussendurchmesser	1.302 mm
Länge	10.1 mm

Drahton-Prozessangaben

Erreichte Toleranzen (Durchmesser)	0/+0.002 mm
Materialabtrag	0.17mm
Anzahl Teile / Aufspannung (=1 Arbor)	17
Zykluszeit / Arbor	23 minutes 48 secondes
Zykluszeit / Teil	1 minute 24 secondes

Pièces en métal dur



Werkstückdaten

Material	Métal dur
Innendurchmesser	0.8 mm
Aussendurchmesser	9.6 mm
Länge	7.4 mm

Drahton-Prozessangaben

Erreichte Toleranzen (Durchmesser)	+/- 0.001
Höhlentiefe	4 mm
Anzahl Teile / Aufspannung (=1 Arbor)	24
Zykluszeit / Arbor	19.6 minutes
Zykluszeit / Teil	49 seconds

LIEFERBARES ZUBEHÖR

Des arbres standard

Des fixations adaptées à la géométrie de la pièce

[Fil de grandissage avec diamètre d'entrée et finale selon demande du client, gradation: 0.001](#)

[Pâte de diamant, taille de grain selon demande du client](#)

[Installation de collage acucast-H](#)

[Système d'enfilage acuthread-H](#)

[Fil de guidage, gradation: 0.001](#)

[DeCast 600 système pour décollage](#)

OmniFlow métal pour coller

[Piges de contrôle en métal dur](#)