

acucast-H

Sur l'installation de collage acucast-H on fixe les pièces à usiner dans un arbre pour les traiter ensuite sur les machines de rodage/grandissage. Les pièces enfilées sur un fil de guidage sont fondés avec un alliage spécial. L'alliage utilisé pour coller les pièces dans l'arbre fond à 70 - 80 degrés et est réutilisable. Refroidit par l'air l'alliage durcit vite. Ainsi les pièces sont vite préparées pour le processus de honage.

Données électriques

tension 110VAC – 240VAC

fréquence 50Hz – 60Hz

Pression d'air

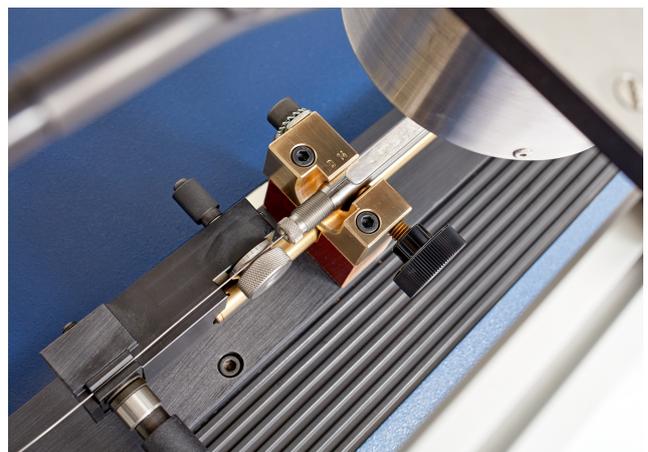
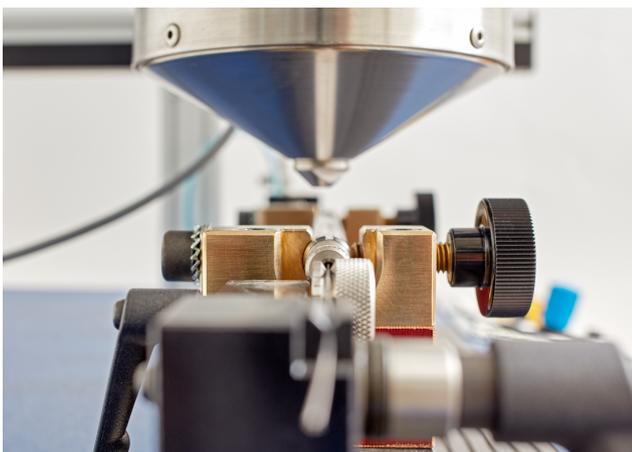
min. 7 bar

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)

1000 x 700 x 1250 mm

Poids

80 kg





Schläfli Engineering AG
Bahnhofstrasse 22
3294 Büren an der Aare
Schweiz

T +41 32 351 50 70
F +41 32 351 51 05
info@schlafli.com
www.schlafli.com

ACCESSOIRES DISPONIBLES

OmniFlow - métal de collage