



CL - 309

Automate pour contrôle de la longueur

Domaine d'application

Cet automate est destiné au contrôle de la longueur de pièces décolletées et de pièces similaires. Il est capable d'analyser et de trier avec une précision de 0.020 mm. La capacité de contrôle maximale atteint 2'000 mm/min.

Description

Cet automate, destiné à être posé sur un établi, est composé d'une plaque de base de 400 x 650 x 20 mm. Sur cette plaque sont montés : un vibreur, un système de transport avec son dispositif de prise d'informations par barrière lumineuse, deux récipients pour le tri des pièces, ainsi que la commande électronique et l'affichage.

Fonctionnement

A la sortie du bol vibrant, les pièces arrivent sur le tapis de transport qui les fait traverser le dispositif de prise d'informations. Au moment où la pièce a atteint la deuxième barrière de mesure, le compteur est automatiquement mis en marche. Le résultat est affiché à condition qu'il se trouve à l'intérieur de la tolérance présélectionnée. Si la pièce est trop longue ou trop courte, elle est évacuée dans le récipient prévu à cet effet, si elle est correcte, elle continue son chemin. Le réglage de l'automate de contrôle de longueur est très simple. Il suffit de caler l'automate à l'aide d'une pièce préalablement mesurée avec un micromètre, de présélectionner la tolérance et de régler les barrières lumineuses selon le diamètre des pièces au moyen de la vis micrométrique. En l'absence de pièce à contrôler l'automate passe en état stationnaire et après un certain temps un témoin rouge s'allume.

Données techniques

Capacité de contrôle	:	Ø.max. 6 mm, Ø min. 0,6 mm L max. 50 mm, L min. 3.5 mm
Production	:	jusqu'à 2'000 mm/min.
Diamètre du vibreur	:	250 mm
Diamètre du bol	:	300 mm
Capacité de remplissage	:	1 dm ³
Alimentation électrique	:	220 V / 50 Hz
Alimentation pneumatique	:	4 bar
Poids	:	40 kp
Option	:	Compteur électrique

Indications techniques sans obligation. Des modifications réservées.