

# Neuentwickelte Kleinloch-Drahthonmaschine

Die hier vorgestellte Kleinloch-Drahthonmaschine acuwire-S wurde zur präzisen Lochbearbeitung von Werkstücken im Durchmesserbereich von 0,04 mm bis ca. 0,6 mm entwickelt. Eine Vielzahl Materialien wie PKD, Saphir, Rubin, technische Keramiken, Hartmetall, Stahl, Medizinallegierungen, etc. können mit einer Genauigkeit von bis zu 0,001 mm bearbeitet werden. Die Maschine eignet sich für

die erfolgreiche Bearbeitung von Matrizen, Düsen, Buchsen, Lehren, Lager, Glasschneidrädchen, Ferrulen, Fadenführer, Uhrenlagersteinen, Einspritzdüsen, Medizinalröhrchen, etc.

#### Funktionale Merkmale:

- Spannen und Messen ohne Pneumatik
- minimal bewegliche Teile
- modernes ergonomisches Gehäuse
- gespeicherte Programme

#### Vorteile für den Anwender:

- hohe Produktivität
- großer Honbereich (ID 0,04 – 0,6 mm)
- einfache, ergonomische Bedienung
- Energieeffizienz durch modernste Technik
- flexibler Einrichten / Einstellen
- Programm-Erweiterung – genau definierte Längen
- mehr Varianten betr. Parameter
- Einstellungen repetierbar

#### Technische Angaben:

- Bohrungs-Durchmesserbereich 0,04 – 0,6 mm
- max. Honlänge 250 mm
- Honprozesssteuerung NC-Steuerung Siemens Simatic S7-300
- Bedienoberfläche OMRON Touch Screen
- Honspindelmotor 0 – 3000 min<sup>-1</sup>

#### Elektrische Angaben:

- Spannung 200 V – 230 V
- Frequenz 50 Hz – 60 Hz

#### Dimensionen (LxHxB):

- 1030 x 710 x 475 mm (ohne Unterbau)
- 1030 x 1510 x 475 mm (mit Unterbau)



#### Bild:

Mit der Kleinloch-Drahthonmaschine können Materialien wie PKD, Saphir, Rubin, technische Keramiken, Hartmetall, Stahl, Medizinallegierungen, etc. mit einer Genauigkeit von bis zu 0,001 mm bearbeitet werden (Werkbild: Schlafli Engineering LTD, Büren/Schweiz)